

8. Гарантийные обязательства

Производитель предоставляет 5-ти летнюю гарантию на работу данного изделия при условии соблюдения требований, изложенных в паспорте.



ПАСПОРТ КРАН ШАРОВЫЙ ПОЛНОПРОХОДНОЙ, С НАКИДНОЙ ГАЙКОЙ Тип EU.ST1287,1288

Производитель:

ZHEJIANG STANDART VALVE Co., Ltd
(Чжэцзян Стэндарт Вэlv КО., Лтд)

Адрес:

Longxi Valve Industrial District, Yuhuan, Zhejiang, P.R.C.
(промышленная зона Лонгкси, район Юхуань, г. Тайчжоу,
провинция Жэанг, Китай)

Производство фирмы ZHEJIANG STANDART VALVE Co., Ltd основано в 1984 году, поддерживает стандарты качества по нормам ISO 9001:2000. Арматура фирмы соответствует требованиям ГОСТ 21345-2005, ГОСТ 12.2.063-81, ГОСТ 9544-93. Соответствие продукции подтверждено в форме принятия декларации о соответствии требованиям Технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» и застрахована АО СК «Пари».



1. Артикулы:

EU.ST1287– проходной, с накидной гайкой, резьба внутренняя - наружная, рукоятка бабочка, от 1/2" до 1 1/4" и рукоятка рычаг для 1 1/2" и 2"

EU.ST1288– угловой, с накидной гайкой, резьба внутренняя - наружная, ручка бабочка, от 1/2" до 1"

2. Назначение и область применения.

Кран применяется в качестве запорной арматуры на трубопроводах систем питьевого и хозяйственного назначения, горячего водоснабжения, отопления, сжатого воздуха, жидких углеводородов, а также на технологических трубопроводах, транспортирующих жидкости, не агрессивные к материалам крана. Наличие накидной гайки (полусгона), позволяет монтировать и демонтировать кран, не затрагивая окружающие элементы трубопровода, производить снятие и обслуживание отопительных приборов, осуществив местное перекрытие трубопровода. **Использование шаровых кранов в качестве регулирующей арматуры не допускается.**

3. Технические данные.

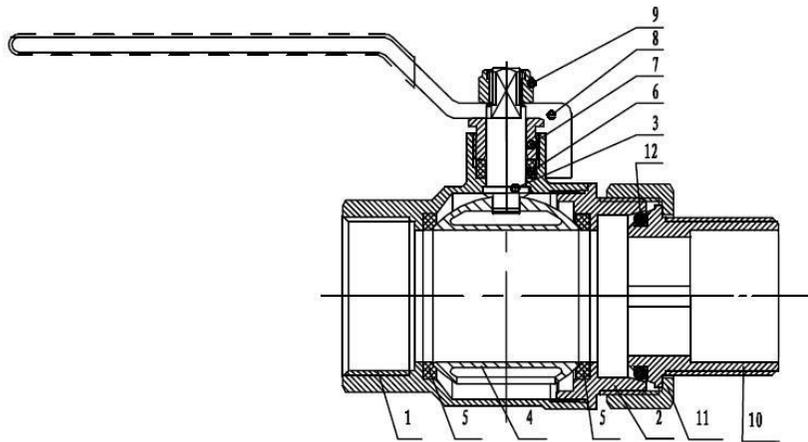


Рис 1. Основные элементы конструкции

Таблица материального исполнения – узел/ материал изготовления:

1. Корпус крана	Латунь никелир. CW 617N (аналог LC59 -1)
2. Патрубок - вставка резьбовой	Латунь никелир. CW 617N
3. Шток	Латунь CW 617N
4. Шар затворный	Латунь, полированная хромир. CW 617N
5. Седельные уплотнения шара	Тефлон Р.Т.Ф.Е (фторопласт 4)
6. Уплотнение штока	Тефлон Р.Т.Ф.Е
7. Гайка сальниковая	Латунь CW 617N
8. Рукоятка	Сталь никелир.Q235 с накладкой ПВХ (рычаг), алюминий окрашенный (бабочка)
9. Самоконтрящаяся гайка крепления рукоятки	Сталь никелир.Q235 (аналог Ст.3)
10. Патрубок полусгона	Латунь никелир. CW 617N
11. Накидная гайка	Латунь никелир. CW 617N
12. Кольцевое «O-ring» уплотнение полусгона	Этиленпропиленовый каучук EPDM

Корпус крана представляет собой два разъемных элемента, скрепленных посредством резьбового соединения. Резьбовое соединение герметизировано клеем-герметиком допущенным для контакта с пищевыми жидкостями. Для перекрытия потока служит шар затворный выполненный из латуни с хромовым покрытием, прошедший полировку. Перемещение затворного шара осуществляется поворотом штока. Герметичность посадки затворного шара и штока обеспечивают тефлоновые сальниковые кольца. Сальниковое уплотнение штока усиливается прижимной гайкой. Конструкция крана исключает возможность течи через седельные кольца затворного шара и сальники штока в течении всего установленного срока службы крана. Крепление рукоятки на штоке обеспечено крепежной гайкой. Присоединение накладной гайки к корпусу крана осуществляется стандартной трубной резьбой, патрубок полусгона для улучшения герметизации оснащен кольцевым уплотнением из EPDM.

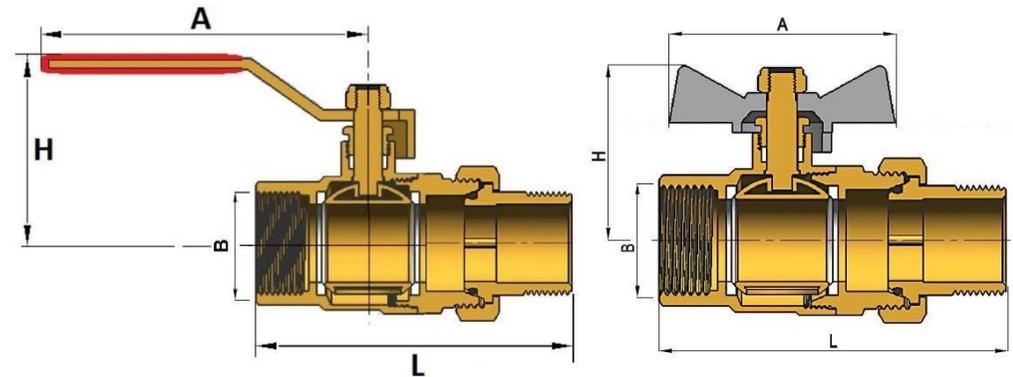


Рис 2. Основные габаритные размеры

Таблица габаритных размеров (Рис. 2)	EU.ST 1287 - прямой						EU.ST1288 - угловой		
	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	1/2"	3/4"	1"
В, мм									
L, мм	73,7	82,5	96	119	127	159	47	57	63
H, мм	40	43	55,5	63	78,5	87,8	72	81	97,5
A, мм	50,5	50,5	66,5	66,5	149,5	149,5	50,5	50,5	66,5
Вес, г	208	320	517	825	1380	2195	250	395	655

Основные технические характеристики:

Условный проход Ду, мм	Присоединительная резьба, дюймы	Условное давление Ру, бар	Температура перемещаемой среды, °С	Условная пропускная способность Kv, м3/час	Допустимая концентрация гликоля, %
15	1/2	30	от -20 до 120	16(10,4 – угловой)	50
20	3/4			38(20,3 -угловой)	
25	1			61(31,5-угловой)	
32	1 1/4	111,5			
40	1 1/2	20		174	
50	2	275,5			

Примечание: Краны имеют полнопроходную конструкцию – отношение диаметра отверстия в шаре к диаметру соответствующего трубопровода 92%.

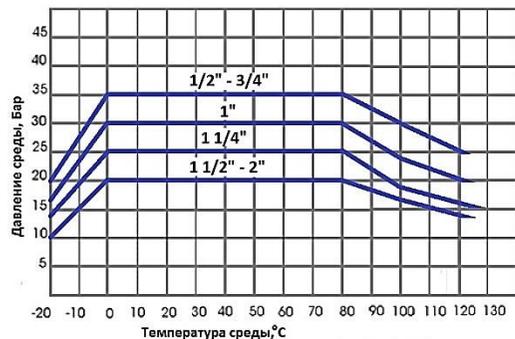
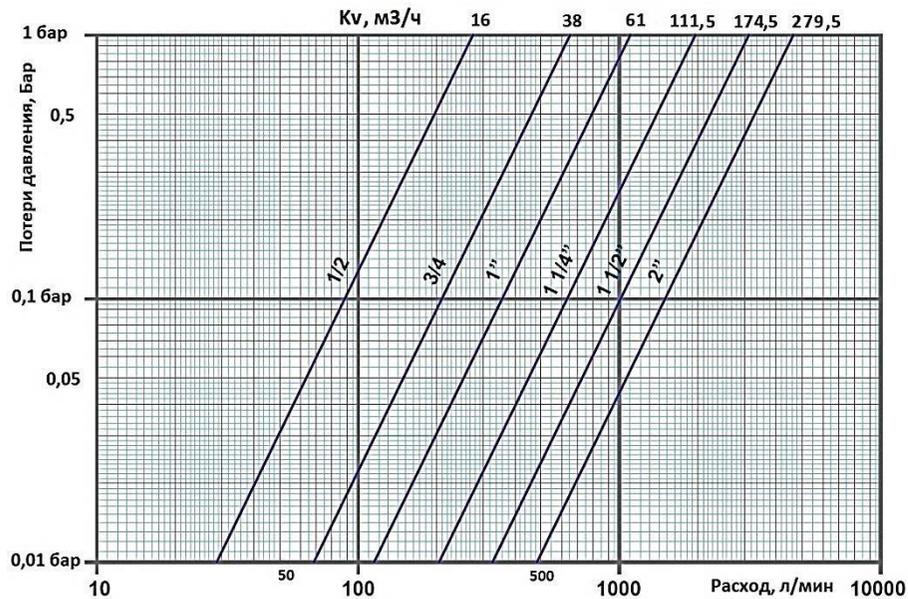


Рис 3. Графики расходных характеристики и P/T диаграмма для различных диаметров

4. Принцип действия.

Конструкция крана рассчитана на два рабочих положения. Открытое положение затвора предполагает беспрепятственный ход потока через проход крана. Закрытое положение препятствует и исключает поток. Смена положений осуществляется поворотом рукоятки на 90°.

5. Указания по монтажу и эксплуатации.

- 5.1. Кран полностью готов к работе и не требует дополнительной сборки. Перед установкой крана трубопровод должен быть очищен от окалины и ржавчины. Системы отопления, теплоснабжения, внутреннего холодного и горячего водоснабжения, трубопроводы котельных по окончании их монтажа должны быть промыты водой до выхода ее без механических взвесей/СНИП 03.05.01/. Для предотвращения замерзания для выпуска жидкости из корпуса крана при отключенном трубопроводе ручка должна быть повернута в среднюю позицию (45°).
- 5.2. Кран не должен испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, вибрация, несоосность патрубков, неравномерность затяжки крепежа).

При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, снижающие нагрузку на кран от трубопровода /ГОСТ 12.2.063-81/.

- 5.3. Не допускается эксплуатировать кран с ослабленной гайкой крепления рукоятки, так как это может привести к поломке штока. Не допускается оставлять шаровые краны в полуоткрытом положении на длительное время. У кранов подобного типа только два рабочих положения «открыто» и «закрыто». При монтаже крана первым к трубопроводу присоединяется патрубок полусгона. Его монтаж производится специальным сгонным ключом.
- 5.3. Кран должен быть надежно закреплен на трубопроводе с присоединением на трубной цилиндрической резьбе по ГОСТ 6357, подтекание рабочей жидкости по резьбовой части не допускается. Для герметизации соединений в качестве уплотнительных материалов следует использовать льняные пряди. Можно использовать ФУМ (фторопластовый уплотнительный материал). Допустимо использовать специальную полимеризующуюся смолу.
- 5.4. При монтаже крана, в целях предотвращения образования трещин и сколов на муфтовых торцах крана, деформации корпуса крана и его протечки, рекомендуется аккуратно применять только стандартные разводные и рожковые ключи. Применение рычажных трубных ключей и сантехнических клещей категорически запрещено. При монтаже затягивайте кран за ближайшую к трубе часть корпуса крана, а не за противоположную полумуфту, так как это может привести к не гарантийной поломке крана.
- 5.5. Кран должен эксплуатироваться в пределах допустимых значений давления и температуры, согласно своим техническим характеристикам. В случае использования крана в системах по перемещению носителя с высоким содержанием механических примесей, давлением и температурой необходимо проводить регулярную инспекцию в сроки совпадающие со сроками осмотра трубопроводов.

6. Техническое обслуживание, хранение, транспортировка и утилизация изделий.

- 6.1. Изделия должны храниться в упаковке предприятия – изготовителя по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150-69 и ГОСТ 51908 – 2002.
- 6.2. Необходимо аккуратно распаковывать и монтировать кран во избежание механических повреждений запирающего шара. Механическое повреждение крана при распаковке и монтаже делает гарантию изготовителя недействительной.
- 6.3. Установка и демонтаж изделия, а также любые операции по прочистке и ревизии должны производиться при отсутствии давления в системе.
- 6.4. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 22.08.2004 г. № 122-ФЗ «Об охране атмосферного воздуха», от 10.01.2003 г. № 15-ФЗ «Об отходах производства и потребления», а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми для реализации указанных законов.

7. Возможные неисправности и способы устранения

Неисправность	Причина	Способ устранения
Течь из-под муфтового соединения	Недостаточная герметизация	Разобрать соединение подтянуть старый уплотнитель
Течь из-под гайки сальника	Изношена или повреждена тефлоновая прокладка	Снять ручку. Подтянуть гайку сальника до прекращения течи.
Течь из-под накидной гайки полусгона	Изношено или повреждено уплотнительное кольцо	Заменить кольцевое уплотнение патрубка полусгона